

造形範囲の障壁を打ち破る 最速スピードの造形方式

■ スピードNO1！

大容量パーツを超高速プリント(8リッター/時間)で造形することが可能であり、これは市場にある他の同等の光造形プリンタと比較しておよそ6倍のスピードで造形可能

■ LED光源による一面照射での硬化を連続で行えるため

複数パーツも時間差異なくプリントが可能



おすすめポイント

- ✓ スピードNO1！
- ✓ 超高速樹脂積層造形
- ✓ 吊り下げ方式での造形

製品仕様

造形方式	Continuous LSPc (光造形)	本体サイズ(mm) [幅×奥行×高さ]	710×710×1675
光源	Structured Light Matrix, 405 (nm)	重量(kg)	160
最大造形サイズ(mm) [幅×奥行×高さ]	275×155×400	入力ファイル形式	.stl, 3mf
積層ピッチ(mm)	0.05 / 0.1 / 0.2	接続	RJ-45 Ethernet, Wifi, USB
XY解像度(μm)	76.5	電源	100-120VAC, 50/60Hz, 単相, 8A (NEMA 15-5R)
マテリアル (レジン)	xGPP-Gray, 3843-xABS Black, xCE-Black, xCE-White, xPro410, xCast, xPP405 Clear, xPEEK147, xFLEX 等	設置環境	室温20-25℃, 湿度70%以下
		価格	※価格はお問い合わせください。

きれいなパーツを短時間で！大型パーツでその差は歴然！

材料は透明や耐熱等、用途に応じて豊富にご用意。今後も更に開発予定！

【製品のお問い合わせ】

株式会社ブレイン

〒802-0003 福岡県北九州市小倉北区米町2-2-1 新小倉ビル3F

TEL: 093-512-5980 MAIL: info@brain-design.jp